

与成功连线——GF阿奇夏米尔 亮相DMP 2012

Products of GF AgieCharmilles at DMP 2012

GF 阿奇夏米尔

2012年11月的DMP展上,GF阿奇夏米尔将再一次通过客户终端产品的加工来综合展示其在电子及信息通信行业模具加工中的领先优势。

在本次DMP展会中,GF阿奇夏米尔将通过展示TP-Link便携式路由器的加工全过程,全面诠释铣削加工、电火花成形、慢走丝线切割、激光加工在精密注塑模具和LED、IC接插件模具加工中的应用优势,也以此证实其作为工模具及精密零件加工领域一流的系统供应商,帮助客户“与成功连线”的综合实力。

HSM500 高速铣削加工中心 ——高速度、高精度

MIKRON HSM 500是为精密电子类模具用户和小型精密零件加工行业量身定制的高速铣削机床。它不但拥有高精度、高动态性能和高切削速度,还拥有出色的排屑功能、极高的灵活性、操作舒适性和自动化加工能力,是原型零件加工、模具制造和车间批量生产的理想选择。

MIKRON HSM 500高速铣削加工中心采用人造大理石制成的封闭O型龙门框架式的床身结构,可以有效地吸收高加速度时产生的冲击力,以确保高的加工精度。高刚性工作台在有限的空间内实现尽可能大的装夹面积。配置高动态性能的进给轴和性能卓越的42000r/min高速电主轴,可将高速铣削工艺的特点发挥得淋漓尽致。



MIKRON HSM500高速铣削中心

FO 350 SP 精密数控电火花 成形机床——完美的加工质量 和效率

FO 350 SP系列机床包含GF阿奇夏米尔所有独特的技术,它过硬的生产能力和完美的加工精度能帮助



FO 350 SP精密数控电火花成形机床

拍照测量技术:毫秒之间获 得海量数据

海克斯康计量拍照式测量系统,致力于为制造业提供一流的非接触式三维光学测量解决方案。其独有的专利技术,能够在苛刻的工业环境中,利用二维光学成像重建工件的三维数学模型。这种革命性的测量系统,具有独特的高速数据获取能力,可完成工业设计、产品开发和质量评估、现场测量、过程检测、模具的设计与试制、现场根源分析和车辆试产支持等各种测量与检测任务。

最新推出的WLS400系列产品为三维光学测量带来新的标准,采用独特的蓝光技术,单次拍摄覆盖面积大,能够在使用同在车间环境下高精度、可靠运行,提供丰富而全面的三维信息。WLS400分为2种机型:WLS400M,手动版白光测量系统,用于三维测量,质量检验和数字化工程;WLS400A,配合机器人,提供了自动、快速、柔性的现场快速测量方案。

海克斯康计量绝对关节臂 测量技术:绝对便携测量

海克斯康计量是关节臂测量

客户在最具竞争的设备市场上脱颖而出。FO 350 SP带有最新领域的应用技术,可以为你在尖端的应用、3D型腔和表面质量上得到提升。其加工目标是:在确保表面粗糙度的同时提升生产效率。

FO 350 SP在精度加工设定上有其独到之处,通过降低电极损耗保持电极形状可以达到细微处的高精度。“快速精加工”以其稳定的加工性能在大面积和小型腔加工都可以得到极细的表面光洁度($R_a < 0.3 \mu\text{m}$),甚至抛光表面。无论加工零件或是模

一站式模具测量体验

DMP 2012 海克斯康展前预览

Products of Hexagon at DMP 2012

海克斯康测量技术(青岛)有限公司

机的发明者和市场领导者。轻巧便携的系统设计让测量变得快速、便捷和经济。海克斯康计量绝对关节臂是海克斯康计量最新推出的现场计量产品,成为迄今为止最轻便、最高精度、最灵活、技术最新的关节臂测量系统。率先使用绝对编码器技术,为关节臂的每个位置指派绝对值。启动无需初始化,开机即可测量。



海克斯康计量拍照式测量系统

全新的海克斯康计量绝对关节臂测量机,具有无与伦比的可靠性和空间测量精度,测量范围从 2.0m~4.5m,空间长度精度可达 0.023 mm,能够满足大多数工业检测要求。并且提供了 3 种配置:(1) 满足通用测量需要、以触发测量为主的六轴绝对臂;(2) 集合触发与激光扫描功能为一体的激光内置型七轴绝对臂;(3) 可外接激光扫描测头的外接型七轴绝对臂。

GLOBAL Silver: 车间现场的精密计量

GLOBAL Silver (亮箭系列) 测量机是海克斯康计量推出的最新一代 GLOBAL 测量机。GLOBAL Silver 采用海克斯康集团全球最新测量机技术,测量效率更高,测量应用能力更广泛,环境适应能力更宽,

测量操作更便利友好。

海克斯康计量复合式影像测量系统

海克斯康计量复合式影像测量系统,通过在 1 台设备中整合影像、激光、白光和接触式测量技术,可根据工件的三维几何形状、材料、反光性能和精度要求选择最合适的传感器进行检测,从而为用户提供了足够的灵活性、精度以及与众不同的复合式传感器测量技术。并且有 Classic、Performance、Advantage、Reference 4 个机型系列满足不同类型的用户的需求。

在机测量系统: 加工过程中的工序测量

海克斯康计量机床测头可以用于铣床、加工中心、车床、车铣复合机床、磨床、专用机床和机器人等设备的在机工件测量,很好地辅助了日常加工工作,有效减少了加工周期,降低了成本,并实现产能的提升。

(责编 小城)

具都能够为您提供完美的加工质量和效率。

CUT 200 P 精密数控慢走丝线切割机床——多功能性和高生产率

CUT 200 P 是在 GF 阿奇夏米尔北京工厂生产的与瑞士工厂同步的最新产品,具有多功能性和高生产率,它能用于通用机械、模具、切削刀具等各种应用。

CUT 200 P 的独特设计保证了它在各种情况下的最高精度,快速穿丝

系统能大大提高生产率,减少停机时间,从而提高收益。CUT 200 P 机床安装最新一代的 CC (Clean Cut) 数字脉冲电源,使其产生的火花具有新的形状,可以减少加工变质层,从而使的切割模具或工具使用寿命明显延长。

LASER1000 激光加工机床——模具表面纹理的完美加工

激光烧蚀技术增加和延伸了 GF 阿奇夏米尔可提供的技术范围。利用其激光技术,能让您制造出具有纹理图案、雕刻、微细结构、标志和标记

的 2D 几何形状到复杂的 3D 几何形状。Laser1000 为产品设计提供了无限的可能性,可自由发挥不同材料和工件尺寸的三维创造力。与采用蚀刻工艺的传统表面处理技术相比,Laser1000 激光烧蚀技术提供了经济、生态和设计方面的优势,能够打造出富有个性的产品。Laser1000 的生产工艺链实现了从想法到最终产品的全数字化工艺过程,由于实现了自动化,生产能力更高,可完美地应用于模具的表面纹理雕刻。(展位号: 3 号馆 C331) (责编 小城)